

REFERENZPROJEKTE

 <p>Baugenossenschaft freier Gewerkschafter eG www.bgfg.de</p> 	Kunde:	BGFG, Hamburg
	Objekt:	Wohnanlage Schmuckshöhe, Hamburg
	AFS Fachpartner:	Münz 24, Barsbüttel
	Heizungsanlage:	Fernwärmeübergabestation 120 kW aktuell ca. 20 Liegenschaften
	Wasseraufbereitung:	Neubefüllung des gesamten Heizungssystems mit AGUASAVE Maxi Mobil. Nachspeisungen mit einem fest eingebauten AGUASAVE-Modul, Filtration des Heizungswassers mit AGUACLEAN
Bemerkung:	Erheblicher Schadensfall durch Befüllung mit Stadtwasser und daraus resultierender bakteriologische Belastung des Heizungswassers. In der Folge extreme Korrosionen an den FBH-Verteilungen in den Wohnungen.	
 	Kunde:	Erste Nantucket GmbH & Co KG Hamburg
	Objekt:	Bornholdhaus, Hamburg Brutto-Grundfläche ca. 13.000 m ²
	AFS Fachpartner:	Münz 24, Barsbüttel
	Heizungs- und Kälteanlage:	Fernwärmeübergabestation 755 kW, statische Heizung 360 kW, Heizkreis Lüftung 352 kW, Kälteanlage. ca. 600 kW
	Wasseraufbereitung:	Umfangreiche Spül- und Reinigungsmaßnahmen in beiden Kreisläufen sowie anschließende Neubefüllung mit AGUASAVE Maxi Mobil. Nachspeisungen über fest eingebaute AGUASAVE-Module, Filtration des Heizungswassers mit AGUACLEAN- Modulen
Bemerkung:	Probleme mit extrem hohen Eisenwerten im Kreislaufwasser. Massive Korrosionen, Ausfällungen und Ablagerungen (v. a. Magnetit) im gesamten System, häufige Fehlfunktionen an Regelarmaturen.	

REFERENZPROJEKTE

 <p>HELIOS Kliniken</p> 	Kunde:	Helios Kliniken GmbH, Berlin
	Objekt:	HELIOS Mariahilf Klinik, Hamburg
	AFS Fachpartner:	Münz 24, Barsbüttel
	Heizungsanlage:	Sanierung der Heizzentrale, Kesselanlage mit 4 MW Gesamtleistung
	Wasseraufbereitung:	Neubefüllung mit AGUASAVE Maxi Mobil. Nachspeisungen über fest eingebaute AGUASAVE-Module, Filtration des Heizungswassers mit AGUACLEAN-Modul
 <p>in besten Händen</p> 	Kunde:	Albertinen-Diakoniewerk; Hamburg
	Objekt:	Ev. Amalie Sieveking-Krankenhaus
	AFS Fachpartner:	Münz 24, Barsbüttel
	Heizungsanlage:	Sanierung der Heizzentrale, Kesselanlage mit 4 MW Gesamtleistung
	Wasseraufbereitung:	Neubefüllung mit AGUASAVE Maxi Mobil. Nachspeisungen über fest eingebaute AGUASAVE-Module, Filtration des Heizungswassers mit AGUACLEAN-Modul
 	Kunde:	Sparkasse Pforzheim Calw
	Planungsbüro:	Planungsgruppe Schnepf Nagold
	Objekt:	Geschäftsstelle Sparkasse Calw
	AFS Zertifizierter Fachpartner	Gauß GmbH, Altensteig
	Heizungs-/Kälteanlage	Ca. 525 kW Heizung, Kälte ca. 100 kW
	Wasseraufbereitung	Neubefüllung und Nachspeisungen über fest eingebautes AGUASAVE-Modul, Filtration und Magnetit-Entfernung mit AGUACLEAN-Modul

REFERENZPROJEKTE

 	Kunde:	KALO-Guppe (Urbana Energiedienste GmbH), Hamburg
	Objekt:	Wohngebäude-Komplex Mooring (5 Gebäude mit je 10-12 Wohnungen, 25 Eingänge), Lauenburg/Elbe
	AFS Fachpartner:	
	Heizungsanlage:	Neu installierte Doppelkessel-Anlage 2 x 600 kW
	Wasseraufbereitung:	Spülung und Neubefüllung mit AGUASAVE Maxi Mobil. Nachspeisungen über fest eingebaute AGUASAVE-Module, Filtration des mit AGUACLEAN-Modul
	Bemerkung:	Erhebliche Schäden durch Korrosionen und Ablagerungen an Al-Si-Wärmetauschern (vollständiger Defekt nach 12 bzw. 16 Wochen bei Befüllung mit VE-Wasser)
	Kunde:	IBIS Hotels (Accor Gruppe)
	Planungsbüro	Planungsgruppe Schnepf
	Objekt:	IBIS Styles Hotel, Nagold (69 Zimmer)
	AFS Fachpartner:	Gauß GmbH, Altensteig
	Heizungsanlage:	Kesselanlage 120 kW, BHKW 40 kW (th)
	Wasseraufbereitung:	Neubefüllung und Nachspeisung über fest eingebautes AGUASAVE-Modul, Filtration und Magnetit-Entfernung mit AGUACLEAN-Modul
Bemerkung:	Hotel – Neubau in der Innenstadt	

REFERENZPROJEKTE

	Kunde:	Main Triangel GmbH (Aareal Estate)
	Objekt:	Main Triangel Gebäudekomplex, Frankfurt
	AFS Fachpartner:	AEW Wassertechnologie GmbH, Seevetal
	Heizungs- und Kälteanlage:	Jeweils 4 MW Heizung und Kälte, Betonkernaktivierung, Deckensegel
	Wasseraufbereitung:	Umfassende nachträgliche Sanierung, Nachspeisungen über fest eingebaute AGUASAVE-Module mit Adapterset Profi, Filtration und Magnetit-Entfernung mit 6 AGUACLEAN-Modulen und zusätzlichem Industrie-Heizungsfilter AGUAFIL HZF
	Kunde:	Maurer Energiedienstleistungen GmbH & Co. KG, Schramberg
	Objekt:	Wohnanlage Höflestraße, Schramberg
	AFS Fachpartner:	H. Maurer GmbH & Co. KG, Schramberg
	Heizungsanlage:	Nahwärmeversorgung mit Kesselanlage 560 kW und BHKW 80 kW (th)
	Wasseraufbereitung:	Nachspeisungen über fest eingebautes AGUASAVE-Modul, Neubefüllung mit Adapterset Profi, Filtration und Magnetit-Entfernung mit AGUACLEAN
	Kunde:	Schlenker GmbH, Peterzell
	Objekt:	Neubau Produktionshalle
	AFS Fachpartner:	H. Maurer GmbH & Co. KG, Schramberg
	Heizungsanlage:	Kesselanlage 120 kW , AI-Deckenstrahler
	Wasseraufbereitung:	Nachspeisungen über fest eingebautes AGUASAVE-Modul, Neubefüllung mit Adapterset Profi

REFERENZPROJEKTE

	Kunde:	Kern-Liebers GmbH
	Objekt:	Heizzentrale Stammwerk Schramberg
	AFS Fachpartner:	H. Maurer GmbH & Co. KG, Schramberg
	Heizungsanlage:	Ges. ca. 6 MW, Kesselerneuerung 1 MW
	Wasseraufbereitung:	Nachspeisungen über fest eingebautes AGUASAVE-Modul, Neubefüllung mit Adapterset Profi
	Kunde:	Dünenpark Binz auf Rügen
	Objekt:	Appartementanlage Dünenpark Binz
	AFS Fachpartner:	TSH Haustechnik, Bergen auf Rügen
	Heizungs- und Kälteanlage:	Nahwärmeversorgung für 430 ETW, 2 x 600 kW Kesselanlage mit ca. 100 m ³ Systeminhalt und 4 defekten Wärmetauschern
	Wasseraufbereitung:	Kontrollierter Wasseraustausch im laufenden Betrieb und ohne Beeinträchtigung der Heizleistung mit AGUASAVE und AGUACLEAN-Modulen
	Kunde:	GAG Ludwigshafen am Rhein
	Objekte:	Sanierungsmaßnahmen der Heizzentralen in ca. 30 Liegenschaften der GAG, bei denen jeweils ein kontrollierter Wasseraustausch oder komplette Entleerung und Neubefüllung erfolgt ist.
	AFS Fachpartner:	Exotherm GmbH, Mannheim
	Heizungs- und Kälteanlage:	Kesselanlagen zwischen 75 und 150 kW
	Wasseraufbereitung:	AGUASAVE-Modul zur Nachspeisung, Filtration mit AGUASAVE-Modul

REFERENZPROJEKTE

	Kunde:	August Brötje GmbH, Rastede
	Projekt	<p>Technische Zulassung der AGUASAVE-Module mit Vollschutzprodukt AGUASAVE H Plus für BRÖTJE-Kessel mit Al-Si-Wärmetauschern.</p> <p>Nach einer viermonatigen umfangreichen Testreihe im Versuchslabor erfolgte die technische Zulassung für alle BRÖTJE-Gas-Brennwertheizkessel am 1.2.2013</p>
 <p>Baugenossenschaft freier Gewerkschafter eG www.bgfg.de</p>	Kunde:	BGFG, Hamburg
	Objekt:	Wohnanlage Horner Landstraße 400, Hamburg
	AFS Fachpartner:	Münz 24, Barsbüttel
	Heizungsanlage:	Fernwärmeübergabestation ca. 120 kW
	Wasseraufbereitung:	Nachspeisungen mit einem fest eingebauten AGUASAVE-Modul, Filtration des Heizungswassers mit AGUACLEAN
 <p>Baugenossenschaft freier Gewerkschafter eG www.bgfg.de</p> 	Kunde:	BGFG, Hamburg
	Objekt:	Zentrale der BGFG, Willy-Brandt-Straße 64, Hamburg
	AFS Fachpartner:	Münz 24, Barsbüttel
	Heizungs- und Kälteanlage:	
	Wasseraufbereitung:	<p>Starke bakteriologische Belastung sowohl des Heizungs- wie auch des Kältekreislaufs. Kompletter Wassertausch in beiden Systemen mit AGUASAVE Maxi Mobil.</p> <p>Nachspeisung der Kreisläufe mit fest eingebauten AGUASAVE-Modulen mit Optionen VAB/HLE und UMTS, Filtration ebenfalls in beiden Kreisläufen mit AGUACLEAN</p>

REFERENZPROJEKTE

 	Kunde:	Autobahn Tank & Rast GmbH, Bonn
	Objekt:	Raststätte Gudow
	AFS Fachpartner:	Münz 24, Barsbüttel
	Heizungsanlage:	Kessel ca. 240 kW, BHKW ca. 40 kW th.
	Wasseraufbereitung:	Nachspeisung mit fest eingebautem AGUASAVE-Modul, Filtration des Heizungswassers mit AGUACLEAN
 	Kunde:	Alsterarkaden, Hamburg
	Planungsbüro:	Pinck Consulting GmbH, Hamburg
	Objekt:	Wohn- und Geschäftshaus, Jungfernstieg 7, Hamburg
	AFS Fachpartner:	Herbert Eichler KG, Hamburg
	Heizungs- und Kälteanlage:	Fernwärmeübergabestation Heizung ca. 400 kW, 11 Heizkreise, Systeminhalt ca. 15 m ³ , Kälteanlage, Inhalt ca. 5 m ³
Wasseraufbereitung:	<p>Starke Probleme mit Verschlämmung und Korrosionen. Störungen und Ausfälle an Regelarmaturen. Kontrollierter Wasseraustausch beider Systemen mit AGUASAVE Maxi Mobil.</p> <p>Nachspeisung der Kreisläufe mit fest eingebauten AGUASAVE-Modulen mit Optionen VAB/HLE und UMTS, Filtration ebenfalls in beiden Kreisläufen mit AGUACLEAN</p>	

REFERENZPROJEKTE

  	Kunde:	CITTI Chefs Culinar, Lübeck (auch in Hamburg, Stuhr bei Bremen und Großbeeren bei Berlin)
	Planungsbüro:	Emutec, Norderstedt
	Objekt:	Logistikzentrum und Tiefkühlager
	AFS Fachpartner:	Imtech Deutschland GmbH, NL Kiel
	Heizungsanlage:	2 Gasbrennwertkessel Brötje SGB 260 in Kaskade, zusammen 520 kW, 7 Heizkreise, Systeminhalt ca. 12 m ³
	Wasseraufbereitung:	<p>Modernisierung der Heizkessel und Sanierung der Heizflächen, Anbau einer neuen Halle.</p> <p>Probleme mit Verschlämmung und Korrosionen in der Altanlage. Kontrollierter Wasseraustausch in der Altanlage und anschließende Befüllung des neuen Heizkreises über das installierte AGUASAVE Modul.</p> <p>Filtration des Gesamtsystems mit AGUACLEAN</p>
 	Kunde:	Kreis Ostholstein
	Objekt:	Kreishaus in Eutin
	AFS Fachpartner:	Kohlhoff Gebäudetechnik, Lübeck
	Heizungsanlage:	Heizkessel 300 kW und BHKW EC Power 25 kW thermisch, 5 Heizkreise, Systeminhalt ca. 10 m ³
	Wasseraufbereitung:	<p>Starke Probleme mit Verschlämmung und Korrosionen. Störungen und Ausfälle an Regelarmaturen. Konditionierung des Kreislaufwassers mit Vollschutzprodukt AGUASAVE H Plus.</p> <p>Nachspeisung der Kreisläufe mit fest eingebautem AGUASAVE-Modul mit Optionen VAB/HLE und UMTS, Filtration mit AGUACLEAN</p>

REFERENZPROJEKTE

 <p>BUNDESAMT FÜR SEESCHIFFFAHRT UND HYDROGRAPHIE</p> 	<p>Kunde:</p> <p>Planungsbüro:</p>	<p>Bundesamt für Seeschifffahrt und Hydrographie</p> <p>IB Poggensee, Hamburg</p>
	<p>Objekt:</p>	<p>Wohn- und Geschäftshaus, Bernadottestraße, Hamburg</p>
	<p>AFS Fachpartner:</p>	<p>Schwarz Haustechnik, Hamburg</p>
	<p>Heizungsanlage:</p>	<p>2 Buderus Kessel in Kaskade, zusammen ca. 2.000 kW, Systeminhalt ca. 50 m³</p>
	<p>Wasseraufbereitung:</p>	<p>Sanierung der Kesselzentrale, ansonsten bleibt das ca. 50 Jahre alte Bestandssystem unverändert. Es gab massive Probleme mit Verschlämmung und Korrosionen. Störungen und Ausfälle an Regelarmaturen. Kontrollierter Wasseraustausch mit dem installierten AGUASAVE Modul.</p> <p>Nachspeisung des Systems mit dem AGUASAVE-Modul mit Option UMTS, außerdem Filtration mit AGUACLEAN</p>
	<p>Kunde:</p>	<p>Mercedes-Benz Niederlassung Hamburg</p>
	<p>Objekt:</p>	<p>Autohaus und Zentrallager, Kollastraße, Hamburg</p>
	<p>AFS Fachpartner:</p>	<p>Schwarz & Grantz, Hamburg</p>
	<p>Heizungsanlage:</p>	<p>Kaskade 3 Gasbrennwertkessel, zusammen ca. 2.400 kW, dazu 2 BHKW mit je 100 kW thermisch, Systeminhalt ca. 70 m³</p>
	<p>Wasseraufbereitung:</p>	<p>Starke Probleme mit Verschlämmung und Korrosionen. Störungen und Ausfälle an Regelarmaturen. Kontrollierter Wasseraustausch mit dem installierten AGUASAVE Modul.</p> <p>Nachspeisung der Kreisläufe mit fest eingebauten AGUASAVE-Modul, Filtration mit AGUACLEAN</p>

REFERENZPROJEKTE

  	Kunde:	Universität Hamburg
	Objekt:	Sternwarte Hamburg-Bergedorf
	AFS Fachpartner:	Sager & Deus, Hamburg
	Heizungsanlage:	Kaskade aus 2 Gasbrennwertkesseln, Leistung insgesamt 540 kW, Versorgung eines kleinen Nahwärmenetzes für 15 Gebäude mit einem Systeminhalt von ca. 25 m ³
Wasseraufbereitung:	<p>Das Leitungsnetz ist ca. 80 Jahre alt. Die Heizzentrale wurde 2008 modernisiert.</p> <p>Starke Probleme mit Verschlammung und Korrosionen. Störungen und Ausfälle an Regelarmaturen. Kontrollierter Wasseraustausch mit dem fest installierten AGUASAVE Modul.</p> <p>Nachspeisung des Kreislaufes mit fest eingebautem AGUASAVE-Modul mit Option UMTS.</p> <p>Filtration des Systems mit dem Heizungsfilter AGUAFIL HZF 20-3</p>	
  	Kunde:	Stadtwerke Elmshorn
	Planungsbüro:	Eneratio, Hamburg
	Objekt:	Henry – Dunant – Ring, Elmshorn
	AFS Fachpartner:	Joh. Storm GmbH & Co. KG, Rendsburg
	Heizungsanlage:	Nahwärmeversorgung 800kW, BHKW 80kW 10m ³
Wasseraufbereitung:	<p>Das Nahwärmenetz wurde bereits zur Erstbefüllung mit dem AGUASAVE Maxi Mobil befüllt und abschnittsweise je nach Baufortschritt wurden alle angeschlossenen Unterstationen und teilweise auch die Sekundärkreise mit dem AFS Wasser befüllt.</p> <p>Ergänzungsbefüllungen werden von den Technikern der Stadtwerke ausschließlich mit dem AGUASAVE Modul getätigt.</p>	

REFERENZPROJEKTE

  	Kunde:	NEUE LÜBECKER Norddeutsche Baugenossenschaft e.G.
	Objekt:	Wohnanlage Lüttkamp – Hamburg Lurup Neubau 220WE in 2015
	AFS Fachpartner:	Sager & Deus, Hamburg
	Heizungsanlage:	Vattenfall Contracting Gasbrennwertkessel 860 kW mit BHKW und Systemtrennung. kleines Nahwärmenetz mit 19 Unterstationen und Trinkwarmwasser sowie Wärmeversorgung über Wohnungsübergabestationen. Systeminhalt ca. 23 m ³
	Wasseraufbereitung:	Der Primärkreis wurde von Anfang an mit AFS Wasser gefüllt. Das Sekundär Leitungsnetz wurde mit VE Wasser gefüllt. Innerhalb kürzester Zeit gab es Probleme mit Korrosionen und Magnetit. Nachrüstung mit einem fest installierten AGUASAVE Modul und Sanierung des Anlagenwassers.
  	Kunde:	Schön Klink Verwaltung GmbH
	Objekt: Planungsbüro:	SCHÖN KLINIK Neustadt/Holstein RMN Ingenieure, Hamburg
	AFS Fachpartner:	Paul Trechten GmbH
	Heizungsanlage:	2 x Gasbrennwertkessel 1,2 MW mit 2 x BHKW 250kW mit Pufferspeichern. Interne Verteilung & Versorgung des gesamten Komplexes. Systeminhalt ca. 50m ³
	Wasseraufbereitung:	Ca. 1 Jahr vor dem anstehenden Kessel-tausch wurde die gesamte Anlage mit einem kontrollierten Wasseraustausch saniert. Festmontage von einem AGUASAVE und drei AGUACLEAN Modulen.

REFERENZPROJEKTE

  	<p>Kunde:</p> <p>Planungsbüro:</p>	<p>Deutsche Immobilien Asset Management GmbH</p> <p>Pinck Consulting, Hamburg</p>
	<p>Objekt:</p>	<p>Wohnanlage Wallhöfe – Hamburg</p>
	<p>AFS Fachpartner:</p>	<p>Sager & Deus, Hamburg</p>
	<p>Heizungsanlage:</p>	<p>Fernwärmeversorgung 215kW mit Change Over System Heizen-Kühlen und Einzelraumregelung inclusive Regelventil</p>
	<p>Wasseraufbereitung:</p>	<p>Sehr häufige Störfälle und Unterversorgungen durch Verschmutzungen an den Nadelventilen der einzeln geregelten Heiz-/Kühldecken.</p> <p>Durch einen kontrollierten Wasseraustausch und die Festmontage AGUASAVE und AGUACLEAN wurde diese Problematik nachhaltig abgestellt.</p>
  	<p>Kunde:</p>	<p>Allgemeine Deutsche Schiffszimmerer-Genossenschaft eG</p>
	<p>Objekt:</p>	<p>Diverse Kesselanierungen</p>
	<p>AFS Fachpartner:</p>	<p>Dirkhard Ballhorn</p>
	<p>Heizungsanlage:</p>	<p>Turnusmäßig werden ca. 25 Heizanlagen in Hamburger Mehrfamilienhäusern mit Gasbrennwertkesseln ausgestattet Systeminhalte zwischen einem und vier m³</p>
	<p>Wasseraufbereitung:</p>	<p>Vor den anstehenden Kesselerneuerungen werden kontrollierte Wasseraustausche durchgeführt.</p> <p>Einsatz von einem AGUASAVE Mobilkoffer in Kombination mit dem AGUASAVE KWS für den Wassertausch und temporärer Einsatz eines AGUACLEAN Moduls.</p>

REFERENZPROJEKTE

  	Kunde:	NEUE LÜBECKER Norddeutsche Baugenossenschaft e.G.
	Objekt:	Diverse Mehrfamilienhäuser in Neustadt/Holstein
	AFS Fachpartner:	Lohse GmbH & Co. KG, Neumünster
	Heizungsanlage:	Gasbrennwertkessel Elco 50kW – 120kW, Zweirohrsysteme Radiatorenheizungen
	Wasseraufbereitung:	Sanierungen von diversen Heizzentralen und Rohrleitungsnetzen mit dem Einbau von Elco Gasbrennwertgeräten sowie hydraulischem Abgleich und Befüllungen mit AFS Wasser. Alle Anlagen wurden/werden mit AGUASAVE und mit AGUACLEAN Modulen fest installiert ausgestattet.
  	Kunde:	Planungsgruppe Schnepf Nagold
	Objekt:	Neubau energieeffizientes Bürogebäude
	Objektdaten:	<p>Fakten zum Gebäude:</p> <p>Kühlleistung der Wärmepumpe 100 KW Heizleistung der Wärmepumpe 73 KW Absorberfläche zum Betrieb der Wärmepumpe 382m² Betonkernaktivierung 1.800m² Stromerzeugung aus 320m³ Fotovoltaik ca. 50KW/pPholtaik</p>
	Wasseraufbereitung:	Alle Anlagenbereiche einschließlich der Betonkernaktivierung wurden/werden ausschließlich über das fest installierte AGUASAVE Modul mit teilentsalztem und mit AGUASAVE H Plus behandeltem Wasser gefüllt. Das Filtrationsmodul AGUACLEAN übernimmt die Filtration und Magnetitentfernung.


REFERENZPROJEKTE

 <p>Weitere Informationen finden Sie auf den Homepages der einzelnen Schulen.</p> 	Kunde:	Planungsgruppe Schnepf
	Objekt:	Berufsschulzentrum Nagold – 2.400 Schüler – Mehrere Gebäude und 150m Fernwärmeleitung und Systeminhalt 40m ³
	AFS Fachpartner:	Gottfried Braun GmbH, Baiersbronn
	Heizungsanlage:	Heizungskessel: Buderus mit ca. 1 MW + Holzhackschnitzelkessel mit 500 KW und 2 x 10 m ³ Pufferspeicher Verbaute Mat.: Schwarzstahl, Kupfer Besonderheiten: Erweiterung um ein BHKW mit 5 m ³ Pufferspeicher
	Wasseraufbereitung:	Kontrollierter Wasseraustausch im gesamten Objekt über das AGUASAVE Maxi Mobil und feste Installation von AGUASAVE und AGUACLEAN zur qualitätsgesteuerten Ergänzungsbefüllung und Filtration des Kreislaufwassers
 	Kunde:	Jo Da Beteiligungs GmbH Mannheim – Mieter: Ferrero Deutschland
	Objekt:	Neubau Bürogebäude Aschaffener Str. 7 Frankfurt/Main BRI 31.500m ³ und Mietfläche 5.560m ²
	Installationspartner:	Schöhl Haustechnik GmbH Birstein
	Heizungs- und Kälteanlage:	2 x 400 KW Viessmann Brennwert Kessel und 800 KW Kälteanlage von Cofely
	Wasseraufbereitung:	Alle Anlagen Heizung wie auch Kälte wurden/werden mit teilentsalztem Wasser und dem Vollschutzprodukt AGUASAVE H Plus über das fest installierten Modul AGUASAVE gefüllt und über die beiden Filtrationsmodule AGUACLEAN Rückstandsfrei gehalten.

REFERENZPROJEKTE

  	Kunde:	Hermle
	Objekt:	Diverse Mehrfamilienhäuser in Neustadt/Holstein
	Fachpartner:	Cofely Stuttgart
	Heizungsanlage:	<p>Neuanlage BHKW 1,56 MW Gas-Input mit ca. 15 m³ Pufferspeicher Einbindung in Bestand</p> <p>Bestand 2x Heizkessel 1,1 MW 1x WRG Druckluft 0,3 MW Heizwasser für Heizkörper, Fußbodenheizung, Lüftungen, WWB, Deckenstrahlplatten</p>
Wasseraufbereitung:	<p>Sanierungen der gesamten Heizzentrale im Bestand mit kontrolliertem Wasseraustausch im laufenden Produktionsbetrieb und Einbindung der neuen Anlagenkomponenten und Sicherstellung der wasserseitigen Forderungen seitens der Anlagenlieferanten wie z.B. GE und York.</p> <p>Hierzu sind unserer Module AGUASAVE und AGUACLEAN sowie AGUAFIL HZF 3/20 fest installiert worden.</p>	
 	Kunde:	Elbe Bau
	Objekt:	Verschiedene Neubauten von Alten- und Pflegeheimen wie z. B. Sondershausen, Lübben und Motzen
	AFS Fachpartner:	Unterschiedliche Installationsunternehmen aus der jeweiligen Region
	Heizungsanlage:	Brennwertkessel vorzugsweise der Firma Brötje mit unterschiedlichen Leistungen
	Wasseraufbereitung:	Alle Anlagen Heizung wurden/werden mit teilentsalztem Wasser u. dem Vollschutzprodukt AGUASAVE H Plus über das fest installierten Modul AGUASAVE gefüllt und über die beiden Filtrationsmodule AGUACLEAN Rückstandsfrei gehalten.

REFERENZPROJEKTE

	Kunde:	Mehrfamilienhaus Schippmann Ahrensburg
	Objekt:	Mehrfamilien Ahrensburg Neustadt/Holstein
	AFS Fachpartner:	Ahrensburger Zentralheizungsbau GmbH in Ahrensburg
	Heizungsanlage:	Heizungskessel: Buderus GB 162/100 KW u. Wärmetauscher aus Aluminium/Silicium Starke Ablagerungen und Verschlammung im gesamten Heizungsnetzes und insbe- sondere in der Fußbodenheizung, sodass die Heizleistung nicht mehr erbracht wurde.
	Wasseraufbereitung:	Sanierungen von diversen Heizzentralen und Rohrleitungsnetzen mit dem Einbau von Elco Gasbrennwertgeräten sowie hydraulischem Abgleich und Befüllungen mit AFS Wasser. Alle Anlagen wurden/werden mit AGUASAVE und mit AGUACLEAN Modulen fest installiert ausgestattet.
  	Kunde:	Flughafen Düsseldorf
	Objekt:	Sanierung der Kältedecken Flugsteig A
	AFS Fachpartner:	TF Klimatechnik, Krefeld
	Kühlanlage:	Kühldecken aufgeteilt in einzelne Zonen welche jeweils mit einer Systemtrennung vom Hauptnetz getrennt sind
	Wasseraufbereitung:	In den letzten 15 Jahren gab es immer wieder Korrosionsprobleme (Lochfraß) mit der Notwendigkeit einzelne Kühlbaffeln auszuwechseln. Seit 2015 werden die Kühlbaffeln felderweise (insgesamt ca. 1.000 Stk, ca. 20 – 25 Stck. pro Feld) ausgewechselt und die Kreisläufe mit einem AGUASAVE Maxi Mobil gefüllt. Die Sanierung des Primärkreises steht in 2016 an. Die Nachspeisung der Unterstationen wird später teilweise über das Primärnetz mit AFS Wasser stattfinden und teilweise mit AGUASAVE Home Modulen.

REFERENZPROJEKTE

Neben den oben aufgeführten Projekten wurden mittlerweile ca. 2.000 Modul mit großem Erfolg in den unterschiedlichsten Objekten eingesetzt. Hierzu gehören auch viele Projekte in denen BHKW's unterschiedlicher Hersteller wie z.B. KW Energie, EC Power, Senertec „Dachs“, 2G, Sokratherm und andere zum Einsatz gekommen sind. Sollten Sie zu einem Projekt gesonderte Fragen oder Interesse haben rufen Sie uns einfach unter Tel. 04105/666767-0 an oder schicken uns einfach eine email unter info@aguasave.de.

Weitere Informationen erhalten Sie auch unter www.aguasave.de