

# AGUACLEAN Home

## Qualitätsüberwachte Hauptstromfiltration des Kreislaufwassers und Magnetitabscheidung in Heizungs- und Kältesystemen nach VDI 2035 Blatt 1 und 2.

In Kombination mit AGUASAVE Modulen sowie einem teilentsalzten und mit dem Vollschtzmittel AGUASAVE H Plus behandelten Wasser erfolgt eine sanfte Reinigung des Systems und die Entfernung der gelösten und in Schwebelag befindlichen Rückstände im laufenden Betrieb. Auch bei stark verschmutztem Filterelement findet keine Beeinträchtigung der Wärmeversorgung statt.

**Einzusetzen in Kreislaufsystemen bei kleinen Neuanlagen und bei schmutzbelasteten Bestandsanlagen (z.B. bei Kesselerneuerung oder nachträglichem hydraulischen Abgleich).**

### Ausführung

- Filtrationsmodul zum schnellen und direkten Einbau in den Rücklauf des Heizungskreislaufs
- Alle wichtigen Mess- und Regelkomponenten sind unter einer stabilen, abnehmbaren und formschönen Abdeckhaube aus Kunststoff (RAL 9003) fertig montiert
- Vollautomatische Steuerung mit Bedienfeld und Display
- Vom Bundesministerium für Energie und Wirtschaft gefördert

### Funktion

- Zum Patent angemeldete durchflussüberwachte Hauptstromfiltration und Magnetitabscheidung im Heizungskreislauf. Auch bei vollständig verschmutztem Filterelement findet bei diesem einmaligen Konzept keine Beeinträchtigung der Wärmeversorgung und Hydraulik statt
- Die Filterleistung ist abhängig von der Hydraulik und dem Volumenstrom
- Entfernung von Magnetit-Rückständen durch das MAGNAFLOW-System

### Merkmale / Ausstattung

- Variable Filtergrößen von 25 µm bis 5 µm je nach Art der Verunreinigungen
- Selbstaktivierender Magnetitabscheider MAGNAFLOW
- automatische Sicherstellung der Hydraulik bzw. Wärmeversorgung
- Durchflussmessung sowie optische Anzeige (Grün/Gelb/Rot) des Filterzustands
- Eine Filterkerze mit 10 µm als Betriebsmittel enthalten
- Einfacher und schneller Filterwechsel sowie Magnetit-Entfernung



### Technische Daten

Anschlüsse (Ein- / Ausgang)	R ¾" AG
Durchflussmedium	Kreislaufwasser
Kreislauftemperatur (max.)	80 °C
Umgebungstemperatur (min.-max.)	5-35°C
Zulässiger maximaler Betriebsdruck	5 bar
Differenzdruck, ca.	0,05 bar
Elektrischer Anschluss	230 VAC/50Hz
Stecker - Netzteil	24 V/DC
Durchfluss-/Filtrationsmenge ist abhängig von der jeweils vorliegenden Hydraulik bzw. des Volumenstroms, jedoch max.	1,2 m³/h
Maße (L x T x H) in mm	350 x 200 x 450
Leergewicht / Betriebsgewicht	4,0 kg / 5,0 kg

**Betriebsmittel und optionale Sonderausstattungen siehe Rückseite**

## Betriebsmittel und optionale Sonderausstattungen AGUACLEAN Home



### Filtrationseinheit AGUACLEAN HF 10-10

Filtrationseinheit als Ersatzeinheit für das Heizungswassermodul AGUACLEAN zur Entfernung von nicht gelösten Rückständen und Schmutzpartikeln. Filterfeinheit 10 µm, maximale Betriebstemperatur 80°C, bestehend aus 2 Kartuschen.

Auch als AGUACLEAN HF 10-25 (Feinheit 25 µm) und HF 10-5 (Feinheit 5 µm) erhältlich.

### Einbindungsbeispiel AGUACLEAN Home



\*) Beliebige Feuerung, z.B. Gas, Öl, Pellets, BHKW, Erdwärme usw.

\*\*\*) Absperrhähne nicht im Lieferumfang enthalten!

## Einsatzbereiche AGUACLEAN Home

Zirkulationsleistung l/h	$\Delta T$ K	Faktor W/h / kgK	Heizleistung kW
1200	20	1,163	28
1200	15	1,163	21
1200	10	1,163	14
1200	5	1,163	7